

<b>Dersin Adı:</b>	<b>Kodu</b>	<b>Yarıyılı</b>	<b>T+U</b>	<b>Kredisi</b>	<b>AKTS</b>
<b>Altı Sigma Yönetimi</b>	<b>5120205</b>	Bahar	3+0	3	6
Ön koşul Dersler					
Dersin Dili	Türkçe				
Dersin Türü	Seçmeli				
Dersin Koordinatörü					
Dersi Veren					
Dersin Yardımcıları					
Dersin Amacı	Dersin amacı sanayide ve iş dünyasında süreçlerin iyileştirilmesi amacıyla altı sigmanın nasıl kullanılması gerektiği konusunda gerekli bilgi ve becerilerin aktarılmasıdır.				
Dersin Öğrenme Çıktıları	<p>Bu dersin sonunda öğrenci;</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Temel istatistik konularında deneyim kazanır,</li> <li>2. Çıkarımsal istatistik konularında deneyim kazanır,</li> <li>3. Altı sigma kavramlarını tanır,</li> <li>4. Altı sigmada müşteri, değişkenlik ve hedeften sapmanın önemini anlar,</li> <li>5. Sigma seviyesindeki iyileşmeyi görür,</li> <li>6. Altı sigma aşamalarını anlar,</li> <li>7. Altı sigma aşamalarında kullanılan teknikleri öğrenir.</li> </ol>				
Dersin İçeriği	Derste, altı sigmanın tarihsel gelişimi ve kuşak kavramı, altı sigmada insan kaynakları, altı sigma problem savaşçıları için temel istatistik, olasılık dağılımları ve sigma seviyesi, altı sigmada kısa dönem ve uzun dönem ilişkisi, altı sigmanın aşamaları, projenin tanımlanması, ölçme ve ölçümlerin güvenilirliği, analiz aşaması ve istatistiksel teknikler, iyileştirme aşaması ve uygulamaları, kontrol aşaması ve istatistiksel proses kontrol, proje örnekleri ve uygulamalar incelenecektir.				
<b>Haftalar</b>	<b>Konular</b>				
1	Altı Sigmanın tarihsel gelişimi ve kuşak kavramı				
2	Altı Sigmada insan kaynakları				
3	Altı Sigma problem savaşçıları için temel istatistik				
4	Altı Sigmada değişkenlik ve hedeften sapma				
5	Altı Sigma problem savaşçıları için olasılık				
6	Olasılık dağılımları ve sigma seviyesi				
7	Ara sınav				
8	Altı Sigmada kısa dönem ve uzun dönem ilişkisi				
9	Altı Sigmanın aşamaları				
10	Projenin tanımlanması				
11	Ölçme ve ölçümlerin güvenilirliği				
12	Analiz aşaması ve istatistiksel teknikler				
13	İyileştirme aşaması ve uygulamaları				
14	Kontrol aşaması ve İstatistiksel Proses Kontrol				
<b>Genel Yeterlilikler</b>					
1.Kalite yönetimini altısigma kavramı içinde değerlendirebilir.					
<b>Kaynaklar</b>					
Işığışçok, E., (2005), <i>Altı Sigma Kara Kuşaklar için Hipotez Testleri Yol Haritası</i> , 4 Nokta					

Grafik Matbaacılık Ltd.Şti., İstanbul.

**Değerlendirme Sistemi**

**Ara sınav: % 40**

**Final: % 60**

**Bütünleme:**

**PROGRAM ÖĞRENME ÇIKTILARI İLE**

**DERS ÖĞRENİM ÇIKTILARI İLİSKİSİ TABLOSU**

	PÇ1	PÇ2	PÇ3	PÇ4	PÇ5	PÇ6	PÇ7	PÇ8	PÇ9	PÇ10	PÇ11	PÇ12	PÇ13
ÖÇ1	4	4	5	4	5	3	3	4	3	4	5	4	5
ÖÇ2	3	4	5	3	4	5	3	5	5	5	4	5	4
ÖÇ3	3	4	5	3	4	5	3	5	5	5	4	5	4
ÖÇ4	4	4	3	3	4	3	3	4	3	3	4	3	4
ÖÇ5	3	4	5	3	4	5	3	5	5	5	4	5	4
ÖÇ6	4	4	3	3	4	3	3	4	3	3	4	3	4
ÖÇ7	4	4	3	3	4	3	3	4	3	3	4	3	4
<b>ÖÇ: Öğrenme Çıktıları      PÇ: Program Çıktıları</b>													
<b>Katkı Düzeyi</b>	<b>1 Çok Düşük</b>	<b>2 Düşük</b>	<b>3 Orta</b>	<b>4 Yüksek</b>	<b>5 Çok Yüksek</b>								

**Program Çıktıları ve İlgili Dersin İlişkisi**

Ders	PÇ1	PÇ2	PÇ3	PÇ4	PÇ5	PÇ6	PÇ7	PÇ8	PÇ9	PÇ10	PÇ11	PÇ12	PÇ13
Altı Sigma Yönetimi	4	4	4	3	4	4	3	4	4	4	4	4	4