

Dersin Adı	Kodu	Yarıyılı	T+U	Kredisi	AKTS
İleri İmalat Planlama ve Kontrol Sistemleri	5103203	Bahar	3 + 0	3	6
Ön Koşul Dersler					
Dersin Dili	Türkçe				
Dersin Türü	Seçmeli				
Dersin Koordinatörü					
Dersi Verenler					
Dersin Yardımcıları					
Dersin Amacı	İmalat Planlama ve Kontrol Sistemlerinde ileri konuların incelenerek bu sistemlerde bulunan sorun ve problemleri belirleyip, çözüm üretmek veya literatürde olan çözümleri tartışmak.				
Dersin Öğrenme Çıktıları	Bu dersin sonunda öğrenci; <ol style="list-style-type: none"> 1. Bütünleşik imalat planlama ve kontrol sistemlerini tasarlar. 2. İtme ve çekme imalat sistemleri ile ilgili ileri konuları tanıır. 3. Üretim çizelgeleme konusunda ileri uygulama ve çözümlenmeleri tanıır. 4. Ana üretim çizelgelemede ileri konuları anlar. 5. Üretim planlamada ileri konuları anlar. 				
Dersin İçeriği	İmalat Planlama ve Kontrol Sistemleri ile ilgili olarak Lisans eğitiminde verilen temel kavram ve konular ile ilgili olarak detay ve ileri konuların incelenerek literatürde geliştirilen yaklaşımların incelendiği ve gerçek işletmelerde karşılaşılan problemlerin irdelenerek çözüm önerilerinin tartışılmasıdır.				
Haftalar	Konular				
1	Bütünleşik imalat planlama ve kontrol sistemleri				
2	İmalat planlama ve kontrol sistemlerinin kurulması				
3	Malzeme ihtiyaç planlamada ileri konular				
4	Malzeme ihtiyaç planlamada ileri konular				
5	Tam zamanında üretimde ileri konular				
6	Tam zamanında üretimde ileri konular				
7	Arasınava				
8	Çizelgelemede ileri konular				
9	Çizelgelemede ileri konular				
10	Ana üretim çizelgelemede ileri konular				
11	Ana üretim çizelgelemede ileri konular				
12	Üretim planlamada ileri konular				
13	Üretim planlamada ileri konular				
14	İmalat planlama ve kontrol sistemlerinin geleceği				
Genel Yeterlilikler					
Kaynaklar					
Stevenson, W. J. Hojati, M. & Cao, J. (2007). <i>Operations management (Vol. 8)</i> . Boston: McGraw-Hill/Irwin. Thomas, E. Vollmann, William, L. Berry, & Whybark, D. C. (1988). <i>Manufacturing planning and control systems</i> . Boston: McGraw-Hill/Irwin.					
Değerlendirme Sistemi					
Ara sınav: %40					
Final: %60					
Bütünleme:					

PROGRAM ÖĞRENME ÇIKTILARI İLE DERS ÖĞRENİM KAZANIMLARI İLİŞKİSİ TABLOSU									
	PÇ1	PÇ2	PÇ3	PÇ4	PÇ5	PÇ6	PÇ7	PÇ8	PÇ9
ÖÇ1	5	5	5	4	4	2	3	3	2
ÖÇ2	4	4	5	5	3	3	4	4	3
ÖÇ3	5	5	4	3	4	2	5	3	2
ÖÇ4	4	5	5	3	5	2	4	4	2
ÖÇ5	5	5	4	3	4	2	3	4	2
ÖÇ: Öğrenim Çıktıları					PÇ: Program Çıktıları				
Katkı Düzeyi	1 Çok Düşük		2 Düşük		3 Orta		4 Yüksek		5 Çok Yüksek

Program Çıktıları ve İlgili Dersin İlişkisi									
	PÇ1	PÇ2	PÇ3	PÇ4	PÇ5	PÇ6	PÇ7	PÇ8	PÇ9
İleri İmalat Planlama ve Kontrol Sistemleri	5	5	5	4	4	2	4	4	2